

## C<sup>2</sup> PIN FIX

C 2PIN FIXは、コンクリートを研削する際に発生する粉塵と混合し、研削中にピンホール、微小クラックなどを自動的に埋める超耐久性の目つぶしを行います。またC 2PIN FIXは、より速く、より簡単に、より効果的に研磨するコンクリートの目つぶしを行います。隙間やクラックを埋めることにより、床は硬化剤 (C2HARD)、保護処理剤 (C2PROTECTOR) をより均等に塗布することができます。また、低臭気、VOCに対応したC 2 Pin Fixは、土壌やその他の汚染物質を閉じ込めて蓄積するコンクリートの小さな穴や隙間をなくし、床のメンテナンスを容易にします。塗布が容易なこの処理は、乾燥が早く、倉庫から高度に磨かれた美的な床まで、研磨中のあらゆる床に適しています。

### メリット

- ポンプ式スプレーで簡単に塗布
- 研削中にピンホール・微小クラックなどを自動的に埋めます。
- コンクリートの硬さに素早く硬化。
- さまざまな現場や設備条件に合わせて、きれいな水で希釈できます。
- 塗布された表面は、より速く、より簡単に研磨可能です。
- 強化剤・保護処理剤がよりスムーズに均等に塗布できます。
- コンクリートの手入れが簡単;汚れやその他の汚染物質を蓄積しにくくなります。

### 制限事項

- 凍らせないでください。

### 一般的な技術データ

形状	乳液、弱いにおい
比重	1.01
pH	8.9
WT/GAL	8.40 lbs
ACTIVE CONTENT	該当しない
TOTAL SOLIDS	該当しない
揮発性有機化合物含有量	100 g/L
引火点	>100°C (212°F)
凝固点	0°C (32°F)
使用期限	開封せず密栓して2年間

### 規制の遵守

#### VOC 対応

C 2ピン固定は、米国環境保護庁のAIM VOC規制に準拠しています。

各国の規制への準拠については、[sales@cretecolors.com](mailto:sales@cretecolors.com)までお問い合わせください。

### 安全情報

使用前には、注意書き・SDSを必ず読んでください。

## 使用前の準備

使用前に必ず、近くにあるすべての表面を保護するために養生をしてください。養生シートは本製品に溶解しないか事前に確認してください。

## 地表温度と気温

塗布中の表面温度及び気温は、10°C以上32°C未満とする。

## 包装

各種容器

## 機器

噴霧器・低圧スプレーなどで塗布してください。

## 保管と取扱い

凍らないようにしてください。乾燥した涼しい場所に保管してください。開封後は必ず密封してください。他の薬品と混ぜないでください。保管温度を7-38°Cに保つ。未使用の製品および容器は、各自治体の条例に従って廃棄してください。

## 適用

「使用前の準備」及び「安全性データシート」をよく読んでから使用してください。

必ず各表面の小さな範囲でテストして、適合性、被覆率、および望ましい結果を確認してから、全体的な使用を開始してください。必ず乾いた状態で確認してください。

## 希釈・混合

むやみに希釈したり、変質させたり、定められた用途以外には使用しないでください。塗布前によくかき混ぜてください。

研削時にダイヤモンド工具に研削したノロが付着して検索できない場合は、C 2 Pin Fixを最大50%の水で希釈します。これは、高温で乾燥しているコンクリートにも役立ちます。

## 一般的な被覆率（カバレッジ・レート）

使用範囲は、コンクリートの品質とピンホールの出現率によって異なりますので必ずテストしてください。一般的な使用範囲は次のとおり<sup>2</sup>です。

- リットルあたり5-10 M<sup>2</sup>

## 応用利用の説明

C 2 PIN FIXは、メタルダイヤ研磨作業の最終段階の近くか、その最中に行う必要があります。

常にテストして、使用条件の最適な方法を決定します。

1. グラインダーなどの研磨工具が集塵ホースに接続されている場合は取り外します。塗布前に集塵ホースを外すことで、PIN FIXと粉塵が混ざり、滑らかで厚みのある充填材になります。
2. C 2 PIN FIXは研磨面に塗布してすぐに研磨します。研磨機を使用する場合は研磨幅で3M以下まで塗布してください。その時、十分湿潤させますが、水たまりは作らないでください。
3. 湿潤したコンクリート面が乾くまですりつぶします。C 2 PIN FIXが乾燥する前に、目つぶしが完了していることを確認してください。
4. 床を2-12時間乾燥させて硬化させます。
5. バキュームホース(必要に応じて)を再接続し、研磨を続けます。

上記の手順は、特定の装置、作業現場の条件、または個人的な経験に応じて変更できるガイドラインです。

## ベストプラクティス

C 2 PIN FIXは、強化剤・鏡面研磨工程の前に、メタルボンド研削の後期、またはレジンボンド研削の初期に使用してください。

研磨機で研磨を行う前を噴霧器などで塗布してください。毛先の柔らかいブラシやスポンジなどで広げます。コンクリート面を湿潤させますが、C 2 PIN FIXを水たまりにしたり乾燥させないでください。

乾燥するまですり混ぜてください。研削後コンクリート面が乾燥していることを確認してください。コンクリート面が黒く変色している場合は、PIN FIXの塗布が厚すぎます。低圧スプレーなどできれいな水をかけ、余分なPIN FIXを削り取ることで修正します。

コンクリート面が平面になるようにテストします。C 2 PIN FIXがコンクリート面を滑らかに均等に埋まっていることを確認します。テスト中は、ダイヤモンド工具が目つぶれしていないかも確認してください。C 2 PIN FIXをきれいな水で薄めて、目つぶれに対処します。C 2 PIN FIXを50%までの水で希釈します。希釈は、高温で乾燥したコンクリート面で作業する場合にも効果的です。



## 乾燥時間

コンクリート面を2-12時間乾燥させて、最大限に硬化させます。最高の効果を得るには、乾燥時間を長くすることをお勧めします。

## 使用後

中性洗剤と水できれいに工具と器具類を洗ってください。

## 保証（メーカー）

作成された情報および推奨事項は、当社（C2）および他社の調査に基づいており、正確であると考えられます。しかし、当社製品のあらゆる用途を網羅することはできず、また、建造物の表面、使用される作業条件および方法に発生するあらゆる変化を予測することもできないため、その正確性は保証されません。購入者は、特定の目的に対する当該製品の適合性を決定するために独自のテストを行うものとする。

CRETE COLORS INTERNATIONALは、この製品に欠陥がないことを保証します。法律で許可されている場合、Crete Colorsは、明示または黙示を問わず、商品性または特定目的への適合性についての黙示の保証を含むがこれに限定されない、本製品に関するその他の保証を行いません。購入者は、特定の目的に対する本製品の適合性を判断するために、自らテストを実施する責任を負うものとする。

Crete Colors Internationalの責任は、

欠陥製品が適用された特定の領域を再処理するのに十分な製品を供給するためのすべての事象。本製品の受領および使用は、保証の不履行、過失、または厳格責任のいずれによるかを問わず、偶発的、結果的、または結果的な損害に対する責任を含め、いかなる原因によるものであっても Crete Colorsのその他の責任を免除します。

本保証は、クレテ・カラーズ、そのディストリビューターまたはディーラーの代表者が変更または延長することはできません。